

# Zadání bakalářské práce

Student:

**Bc. Michal Benko**

Studijní program:

B2109 Metalurgické inženýrství

Studijní obor:

2109R038 Moderní metalurgické technologie

Téma:

Možnosti optimalizace parametrů oscilace krystalizátoru pro nízké odlévací rychlosti během plynulého odlévání oceli  
Possibilities of Optimization of the Mold Oscillation Parameters for Low Casting Speeds During the Continuous Steel Casting Process

Jazyk vypracování:

čeština

Zásady pro vypracování:

1. Mechanismus vzniku oscilačních vrásek
2. Popis základních parametrů oscilačního cyklu
3. Teoretické zásady nastavení základních parametrů oscilačního cyklu pro různé skupiny oceli
4. Popis problémů při optimalizaci parametrů oscilace pro nízké odlévací rychlosti
5. Literárně kritický rozbor zdrojů k problematice nastavení parametrů oscilace pro nízké odlévací rychlosti

Seznam doporučené odborné literatury:

- [1] Články z odborných časopisů fondu Ústřední knihovny, VŠB-TU Ostrava, jako např. *Hutnické listy*, *Metals*, *ISIJ International*, *Metallurgical and Materials Transaction*, *Steel Research International*, *Iron and Steelmaker*, *Ironmaking and Steelmaking* aj.
- [2] Články z vědeckých publikací získaných pomocí e-zdrojů a odborných databází, jako např. *WoS*, *Scopus*, *ScienceDirect* aj.
- [3] Sborníky z konferencí, jako např. *SteelSim*, *METAL* aj.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **Ing. Michaela Strouhalová, Ph.D.**

Konzultant bakalářské práce: Ing. Jiří Cibulka, Ph.D.

Datum zadání: 30.11.2020

Datum odevzdání: 30.04.2021

---

prof. Ing. Karel Michalek, CSc.  
vedoucí katedry

---

prof. Ing. Jana Dobrovská, CSc.  
děkanka fakulty